

MANUEL D'UTILISATION

pour les presses à chaud

Secabo TC D2

Félicitations pour l'achat de votre presse à chaud Secabo !

Lisez attentivement le présent manuel d'utilisation pour pouvoir commencer à utiliser votre appareil sans problème dans le cadre de votre production.

La société Secabo GmbH ne peut être tenue pour responsable pour des dommages directs ou indirects occasionnés par l'utilisation de ce produit.

Version 1.1. (22.02.2011)



Sommaire



1 Mesures de sécurité

Lisez attentivement ces instructions et ces mesures de sécurité avant de mettre l'appareil en marche pour la première fois!

- Ne prenez jamais la presse à chaud en main lorsque celle-ci est alimentée en courant; principalement lorsqu'elle est allumée et chaude – danger de brûlure!
- N'ouvrez jamais le boîtier et n'essayez pas d'apporter des modifications à l'appareil.
- Devrait-il être nécessaire pour la demande expresse du service à la clientèle Secabo, l'ouverture du couvercle de la plaque de chauffage , il est recommandé de porter un respirateur est de toucher la laine à l'intérieur seulement avec des gants. L'élimination éventuelle de la laine ne devrait intervenir que dans un sac fermé.
- Faites attention à ne pas laisser pénétrer de liquide ou d'objets métalliques à l'intérieur de la presse à chaud.
- Assurez-vous que la prise utilisée est reliée à la terre. Veillez au fait qu'une presse à chaud ne peut être raccordée qu'à une prise courant qui est protégée par un interrupteur de protection contre les courants de courts-circuits.
- Débrancher les presses à chaud en cas de non utilisation!
- Utilisez systématiquement la presse à chaud hors de portée des enfants et ne laissez jamais l'appareil allumé sans surveillance.
- Assurez-vous que l'appareil n'est utilisé que dans des pièces sèches.

Si l'une ou plusieurs des exigences de sécurité ci-dessus ne peuvent être respectées ou si vous avez des doutes quant à leur respect, veuillez prendre contact avec notre support technique.



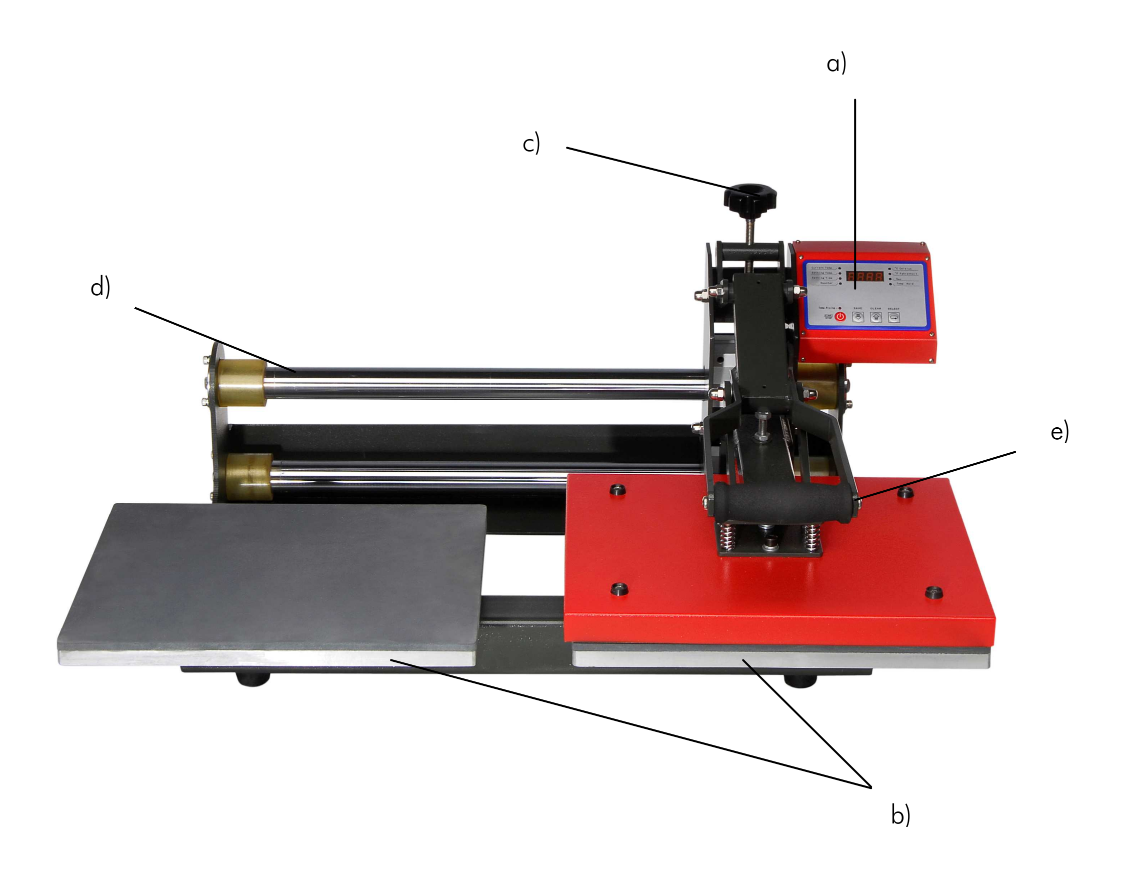
2 Articles fournis

Vérifiez si la totalité des objets suivants a bien été livrée:

Article	Quantité	
Presse à chaud	1	
Câble de raccordement 230V	1	
Manuel d'utilisation	1	



3 Description de l'appareil



a) Contrôleur de durée e température
b) Surface de travail
c) Vis de reglage pour pressage
d) Glissiere
e) Levier de la presse



4 Contrôleur

Current Temp.
Setting Temp.
Setting Time
Counter
8819
°C Celsius
° F Fahrenheit
Sec.
Temp. Hold
Temp. Rising-
START
STOP
SAVE
CLEAR
SELECT

Sélection des réglages

Brève pression : augmentation de la valeur

Pression prolongée : réduction des valeurs

En appuyant sur le bouton

« START » - démarrage du processus de chauffage

En rappuyant sur le bouton

« STOP » - arrêt du processus de chauffage

Brève pression : réduction de la valeur

Pression prolongée : enregistrement des valeurs



5 Utilisation

- Branchez la presse à transfert au moyen du câble de raccordement à une prise en 230V.
- Mettez la presse en marche en actionnant l'interrupteur à bascule placé à l'arrière.
- Le témoin lumineux « Current Temp. » s'allume, la température actuelle s'affiche à l'écran. En appuyant sur « SAVE » ou « CLEAR », vous pouvez basculer des « °C » aux « °F ».
- Pour sélectionner les différents menus, appuyez sur « SELECT ».
- En appuyant sur « SAVE » ou « CLEAR », sélectionnez la température voulue (« Setting Temp. ») et le temps souhaité (« Setting Time »). Confirmez en appuyant de façon prolongée sur « SAVE ».
- Appuyez sur la touche « START/STOP » pour démarrer le processus de préchauffage à la température réglée.
- Le voyant « Temp. Rising » se met à clignoter.
- Lorsque la température sélectionnée est atteinte, un signal sonore retentit, la lampe témoin s'allume sur « Temp. Hold ».
- Vous pouvez maintenant procéder au premier transfert. La minuterie s'enclenche dès que la presse est refermée en actionnant le levier.
- Vous voyez le temps s'afficher sur l'écran.
- Une fois le temps donné écoulé, un signal d'avertissement retentit.
- Vous pouvez réguler la pression du pressage en augmentant ou diminuant le parcours du levier par rotation de la grande vis à main placée en face supérieure de la presse. En la tournant dans le sens des aiguilles d'une montre, la pression du pressage augmente et en tournant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre, la pression diminue.
- Durant le pressage, aucun réglage ne peut être modifié.
- A chaque pressage opéré, le compteur augmente d'une unité dès que le temps indiqué s'est écoulé.
- Pour remettre le compteur à zéro, appuyez longuement sur « CLEAR » après avoir auparavant sélectionné le menu « Counter » en appuyant sur « SELECT ».

Indication: Veuillez garder à l'esprit qu'il faut attendre un certain temps après l'utilisation de la presse pour que celle-ci soit à nouveau froide.



6 Nettoyage et entretien

Tous les travaux d'entretien doivent obligatoirement être effectués lorsque la presse est éteinte et froide. La fiche de l'appareil doit auparavant être enlevée de la prise de courant. N'effectuez un entretien qu'après en avoir discuté avec notre support technique.

Il convient de nettoyer régulièrement la presse avec un tissu doux et un nettoyant ménager pour enlever les résidus de colle, etc. Ne jamais utiliser d'éponges à récurer, de dissolvant ou d'essence!



7 Durées et températures conseillées

Ces valeurs ne sont présentées qu'à titre indicatif; elles peuvent varier selon le matériau et doivent absolument être contrôlées avant le processus de transfert.

Matériau	Température	Pression	Durée
Feuilles floc	170°C – 185°C	basse - moyenne	25s
Feuilles flex	160°C – 170°C	moyenne - haute	25s
Sublimation flex	180°C – 195°C	moyenne - haute	10s – 35s
Sublimation de tasses en céramique	200°C	moyenne - haute	150s – 180s
Sublimation de dalles	200°C	haute	120s – 480 s (selon l'épaisseur du matériau)
Puzzle de sublimation	200°C	basse - moyenne	25s
Sublimation de tapis de souris	200°C	moyenne	20s – 40s
Sublimation sur textiles	200°C	moyenne - haute	30s – 50s
Sublimation sur plaques en métal	200°C	haute	10s – 50s (selon l'épaisseur du matériau)



8 Données techniques

Presse à chaud	TC D2
Angle d'ouverture	0° - 50°
Pression de serrage	250g/cm²
Type	Presse à chaud Clam, presse à clapet
Température max.	260°C
Durée max.	9999s
Alimentation	230V / 50Hz - 60Hz, 1,75kW
Environnement	+5°C-+35°C/30%-70% d'humidité
Poids	44kg
Dimensions (L x H x P)	85cm x 53cm x 41cm



Konformitätserklärung

Statement of Conformity



Hiermit erklären wir in alleiniger Verantwortung, dass das unter „9. Technische Daten“ genannte Produkt mit den Bestimmungen der folgenden EG-Richtlinien und Normen übereinstimmt:
We herewith declare under sole responsibility that the under „9. technical data“ mentioned product meet the provisions of the following EC Directives and Harmonized Standards:

EG-Richtlinien / EC Directives:

2006/95/EG Niederspannungsrichtlinie

2006/95/EC Low Volatge Directive

98/37/EG Maschinenrichtlinie (2006/42/EG ab 29.12.2009)

98/37/EC Directive on machinery (from 2009-12-29: 2006/42/EC)

Norm / Standard:

EN 60204-1:2006

Technische Dokumente bei / Technical documents at:

Secabo GmbH, Hochstatt 6-8, 85283 Wolnzach, Germany

Dipl. Ing. Fabian Franke

Dipl. Ing.(FH) Bernhard Schmidt